

**МІНІСТЕРСТВО ВНУТРІШНІХ СПРАВ УКРАЇНИ
ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР**

тупик Будівельний, 1, м. Дніпро, 49033,
тел. (056) 732-16-93
ndekc_dnepr@ukr.net

ВИСНОВОК ЕКСПЕРТНОГО ДОСЛІДЖЕННЯ

18.09.2023

м. Дніпро

№ ЕД-19/104-23/31244-ХЗ

До Дніпропетровського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України 08.09.2023 за вх. № ЕД-19/104-23/31244-ХЗ надійшла заява від Карагана Павла Вікторовича про проведення експертного дослідження.

Проведення експертного дослідження доручено старшому судовому експерту відділу досліджень зброї лабораторії криміналістичних видів досліджень Дніпропетровського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України Сокальському Сергію Петровичу, який має вищу технічну освіту, кваліфікацію судового експерта з правом проведення експертиз за експертною спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї» (свідоцтво № 6367, видане ЕКК МВС України 30.10.2003, кваліфікації судового експерта підтверджена рішенням ЕКК МВС України № 1803 від 13.06.2018), стаж експертної роботи – з 2001 року.

На дослідження надано:

1. Ніж в картонній коробці.

Під час дослідження необхідно встановити:

1. Чи відноситься ніж до холодної зброї?

Під час проведення експертного дослідження використовувалися такі інформаційні джерела:

1. Методика криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів: методичний посібник (із змінами від 12.09.2014)/ Київ – 2014. – 48 с. Код за Реєстром методик проведення судових експертиз – 4.5.07.
2. Новікова К. В. Довідник з клинкової зброї та конструктивно схожих з нею виробів: довідник/ К. В. Новікова, К-2010. С. 245.
3. Інформаційний сайт: <https://master-sporta.ua>.

Ініціатором дослідження надано дозвіл на проведення застосування методів

Судовий експерт



С. П. Сокальський

Висновок експертного дослідження від 18.09.2023 № ЕД-19/104-23/31244-ХЗ, сторінка 2 з 8
які можуть привести до часткового знищення об'єкту дослідження або зміни його властивостей.

ДОСЛІДЖЕННЯ

Ніж наданий на дослідження ініціатором проведення експертного дослідження, упакований в картонну коробку чорно-сірого кольору (зображення 1 та 2 ілюстративної таблиці, що додається до експертного дослідження).

Огляд та дослідження ножа проводився за наступних умов довкілля: дата вимірювань: – 15.09.2023; температура повітря – 21⁰С; вологість – 79%; атмосферний тиск – 99,9 кПа.

Картонна коробка має прямокутну форму та розміри 180x76x41 мм. На бічній поверхні коробки приклеєний прямокутний аркуш паперу білого кольору, на якому нанесений цифровий штрих-код виробника «729857006545» (зображення 2 ілюстративної таблиці, що додається до експертного дослідження).

При відкритті картонної коробки встановлено, що в ній знаходиться ніж, що складається з клинка, руків'я та шарнірного механізму (зображення 3, 4 та 5 ілюстративної таблиці, що додається до висновку). Загальна довжина ножа в складеному стані – 119,5 мм, в розкладеному – 208 мм.

Клинок ножа виготовлений з металу сірого кольору, що притягується постійним магнітом, має покриття чорного кольору. Довжина клинка 89 мм, товщина клинка – 3 мм, найбільша ширина – 26,5 мм. Клинок має одне лезо з двосторонньою симетричною заточкою. Ширина полів заточки складає 13 мм. Кут загострення леза становить 13⁰ (розраховано математичним шляхом). Довжина скоса обуху клинка складає 62 мм. На скосі обуха розташоване фальшлезе. Вістря клинка утворене сходженням леза до скоса обуха під кутом 40⁰ і розташоване вище серединної лінії клинка. На обуху клинка безпосередньо біля руків'я розташований ряд з п'ятнадцяти поперечних проточок трикутної форми загальною довжиною 32 мм, глибиною до 1,2 мм (пилка). П'ята клинка має пряму форму і розміри: товщину 3 мм, довжину 1,5 мм. На лівій голомені клинка нижче пилки обуха розташоване маркірувальне позначення у вигляді горизонтально розташованого дворядного напису «SOG tac ops», виконаного барвником білого кольору (зображення 6 ілюстративної таблиці, що додається до висновку). На правій голомені клинка нижче пилки обуха розташоване маркірувальне позначення у вигляді горизонтально розташованого дворядного напису «USA MADE sm s35vn», виконаного барвником білого кольору (зображення 7 ілюстративної таблиці, що додається до висновку).

Клинок з'єднаний з руків'ям за допомогою поперечної вісі та фіксується в розкладеному стані за допомогою штифтового замка, що приводиться в дію підпружиненою кнопкою, розташованою з лівої сторони руків'я. Кнопка виготовлена з металу сірого кольору, що не притягується постійним магнітом, і має діаметр 5 мм. Додатково клинок у складеному і розкладеному станах фіксується також за допомогою шпенька, розташованого з правої сторони

Судовий експерт

С. П. Сокальський

руків'я, який має прямокутну форму і розміри 3x5 мм, виготовлений з металу сірого кольору, що не притягується постійним магнітом.

Руків'я ножа фігурної форми, складається з основи та плашок. Довжина руків'я 115 мм, ширина в середній частині 27,5 мм, товщина в середній частині 10,5 мм. Основа виготовлена з металу світло-сірого кольору, що притягується постійним магнітом, та має покриття чорного кольору. Плашки руків'я виготовлені з полімерного матеріалу чорного кольору і кріпляться до основи руків'я за допомогою трьох металевих гвинтів та поперечної вісі. В нижній частині руків'я має порожнину для розміщення клинка в закритому положенні та чотири підпальцеві виїмки глибиною 4 мм, 4 мм, 4 мм 3 мм. У розкладеному і складеному положеннях клинок фіксується за допомогою штифтового замка, вмонтованого в руків'я. В задній частині правої плашки руків'я за допомогою одного гвинта кріпиться кліпса для носіння ножа на ремені. Кліпса виготовлена з металу сірого кольору, що притягується постійним магнітом, має покриття чорного кольору та найбільші розміри: довжину 45,5 мм, ширину 11 мм, товщину 1,2 мм. Перед гвинтом для кріплення кліпси в руків'ї наявний наскрізний отвір круглої форми діаметром 3,5 мм. На обох плашках руків'я наявне маркірувальне позначення у вигляді вдавненого горизонтально розташованого напису «SOG» (зображення 8 та 9 ілюстративної таблиці, що додається до висновку). На кліпсі наявне маркірувальне позначення у вигляді об'ємного горизонтально розташованого напису «SOG» (зображення 10 ілюстративної таблиці, що додається до висновку).

Матеріали, що використані для виготовлення наданого ножа, якість обробки, спосіб з'єднання складових елементів, наявність на клинку та руків'ї маркірувальних позначень дозволяють зробити висновок про те, що наданий на дослідження ніж виготовлений промисловим способом. Будь-які дефекти у наданого ножа відсутні.

Порівняльним дослідженням наданого ножа з графічними зображеннями зразків холодної зброї та господарсько-побутових ножів, зображення і опис яких представлений в інформаційно-довідкових джерелах [2, 3], встановлено його збіг з ножем складаним господарсько-побутового призначення, а саме із ножем складаним моделі «TAC OPS», виготовленим під торговою маркою «SOG» (Тайвань). Збіг встановлений за наступними ознаками: за формою і розмірами клинка, руків'я, наявністю шарнірного механізму, наявністю та місцем розташування маркірувальних позначень (зображення 11, 12, 13 та 14 ілюстративної таблиці, що додається до висновку).

Перевіркою відповідності розмірних та інших конструктивних особливостей досліджуваного ножа техніко-криміналістичним вимогам, визначеним «Методикою...» [1] встановлено, що наданий ніж не відповідає загальним техніко-криміналістичним вимогам до клинкової холодної зброї, а саме: мінімальна довжина клинка менше 90 мм (в наданого на дослідження ножа довжина клинка складає 89 мм). Відповідно наданий на дослідження ніж складаний не має технічної забезпеченості для ураження цілі.

Таким чином ніж, який 08.09.2023 надав Караган Павло Вікторович, до холодної зброї не відноситься, є ножем складаним моделі «TAC OPS»,

Висновок експертного дослідження від 18.09.2023 № ЕД-19/104-23/31244-ХЗ, сторінка 4 з 8 господарсько-побутового призначення, і виготовлений промисловим способом під торговою маркою «SOG» (Тайвань).

При проведенні дослідження використовувались наступні прилади та інструменти: гігрометри психрометричні «ВИТ-1» № У 081 (свідоцтво про калібрування від 08.04.2019 № СК-1163/19) та «ВИТ-2» № Д 322 (свідоцтво про калібрування від 08.04.2019 № СК-1182/19), барометр-анероїд метеорологічний «БАММ-1» № 9239 (свідоцтво про калібрування від 12.04.2019 № СК-1262/19), штангенциркуль ШЦ І-125-0,1 № Ч159648 (свідоцтво про калібрування від 24.04.2019 № СК-1407/19), лінійка вимірвальна металева 500Д № 46 (свідоцтво про калібрування від 15.07.2019 № СК-2232/19), криміналістична лупа «ЛД-3» № 91910, комп'ютер «Сeleron», лазерний принтер «Canon LBP 2900».

Фіксація зображень проводилась з використанням цифрової фотокамери «CANON PowerShot A470».

Примітка. Висновок даного експертного дослідження стосується тільки об'єкта, наданого на дослідження.

Після проведення дослідження ніж в картонній коробці, в якій він надійшов на дослідження, повертається ініціатору дослідження разом з висновком експертного дослідження.

До висновку експерта додається ілюстративна таблиця на 4 сторінках.

ВИСНОВОК

1. Ніж, який 08.09.2023 надав Караган Павло Вікторович, до холодної зброї не відноситься, є ножем складаним моделі «TAC OPS», господарсько-побутового призначення, і виготовлений промисловим способом під торговою маркою «SOG» (Тайвань).

Судовий експерт



С. П. Сокальський

Ілюстративна таблиця



Зображення 1.



Зображення 2.

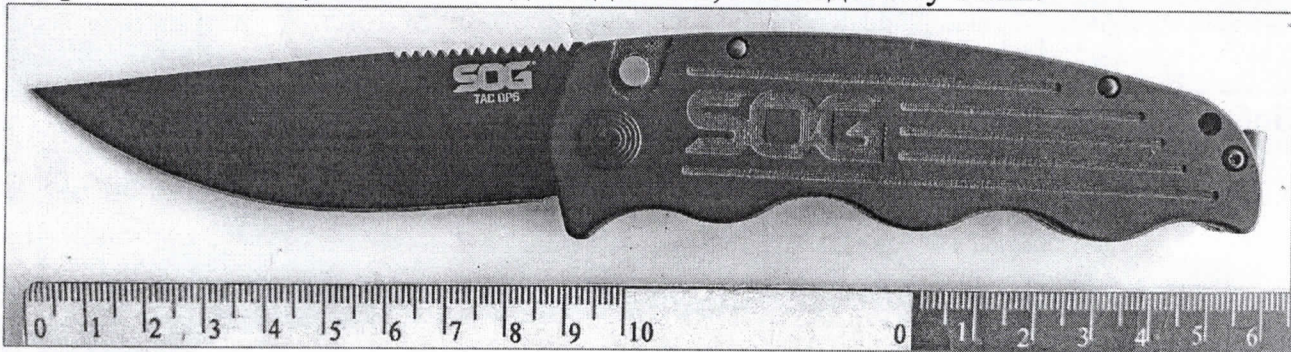
Зображення 1 та 2. Упакування ножа, наданий на дослідження (вид згори та збоку).

Судовий експерт

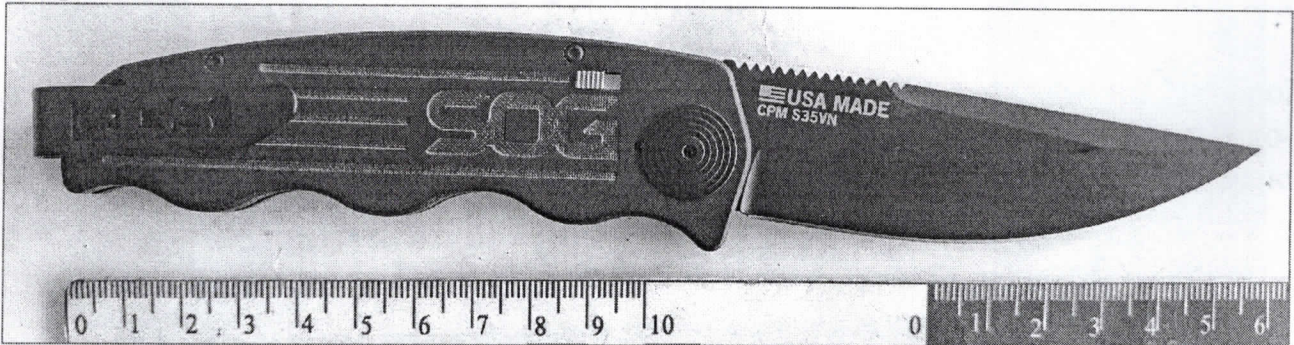
С. П. Сокальський



Зображення 3. Ніж, наданий на дослідження, в складеному стані.



Зображення 4.



Зображення 5.

Зображення 4 та 5. Ніж, наданий на дослідження, в розкладеному стані (вид з лівої та правої сторони).



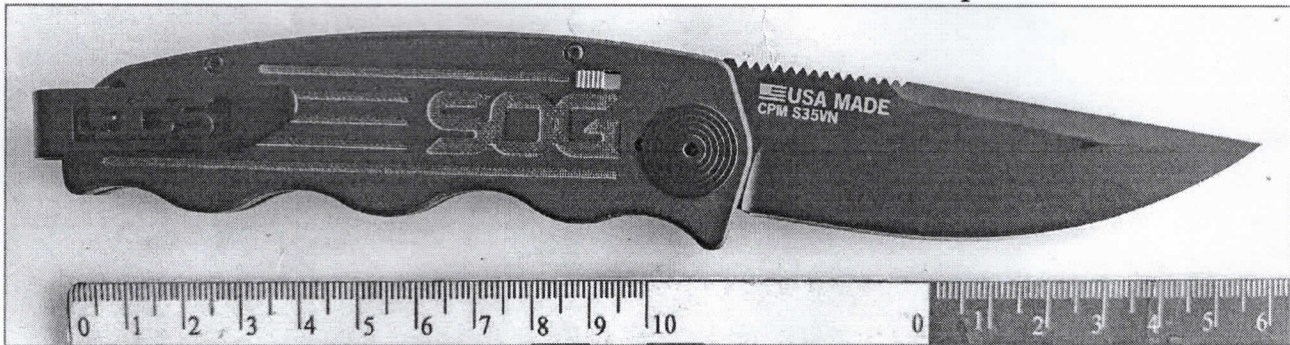
Зображення 6.



Зображення 7.

Зображення 6 та 7. Маркірування, що є на клинку (з лівої та правої сторони).

Продовження додатка



Зображення 11. Ніж, наданий на дослідження (вид з правої сторони).



Зображення 12. Графічне зображення складаного ножа господарсько-побутового призначення, наведеного у інформаційно-довідковій літературі [2].



Зображення 13. Ніж, наданий на дослідження (вид з лівої сторони).

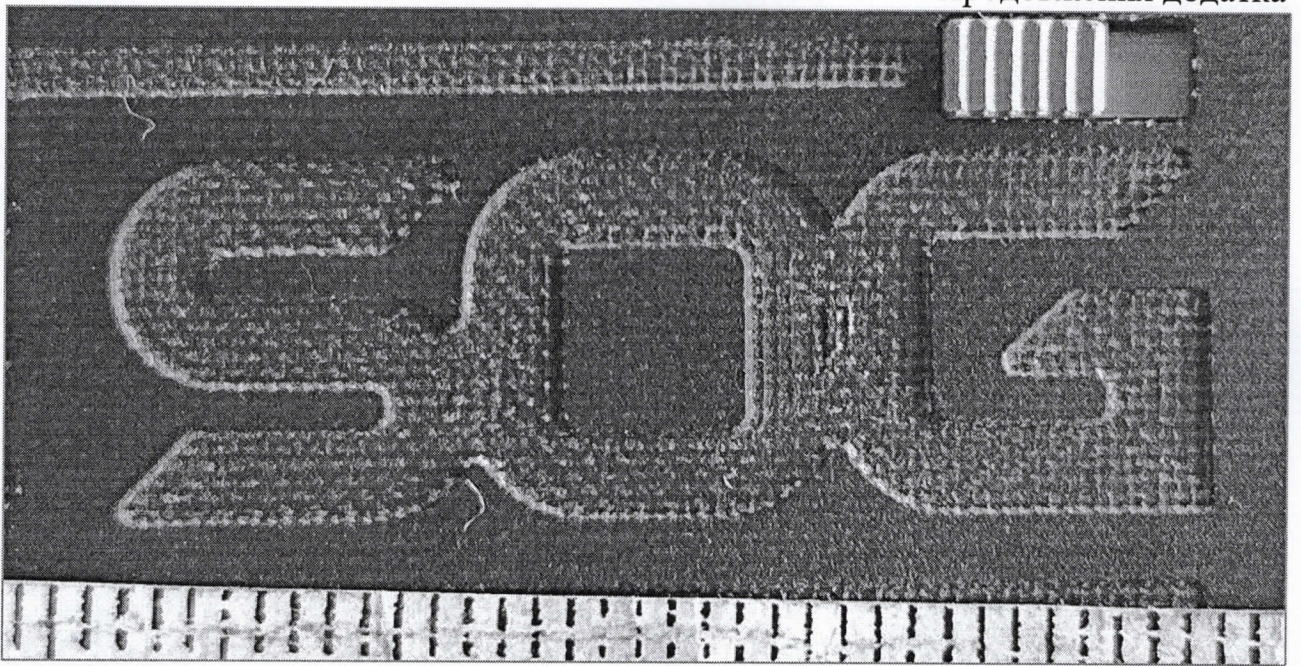


Зображення 14. Зображення складаного ножа моделі «TAC OPS», торгової марки «SOG» (Тайвань), що є на інформаційному сайті [3].

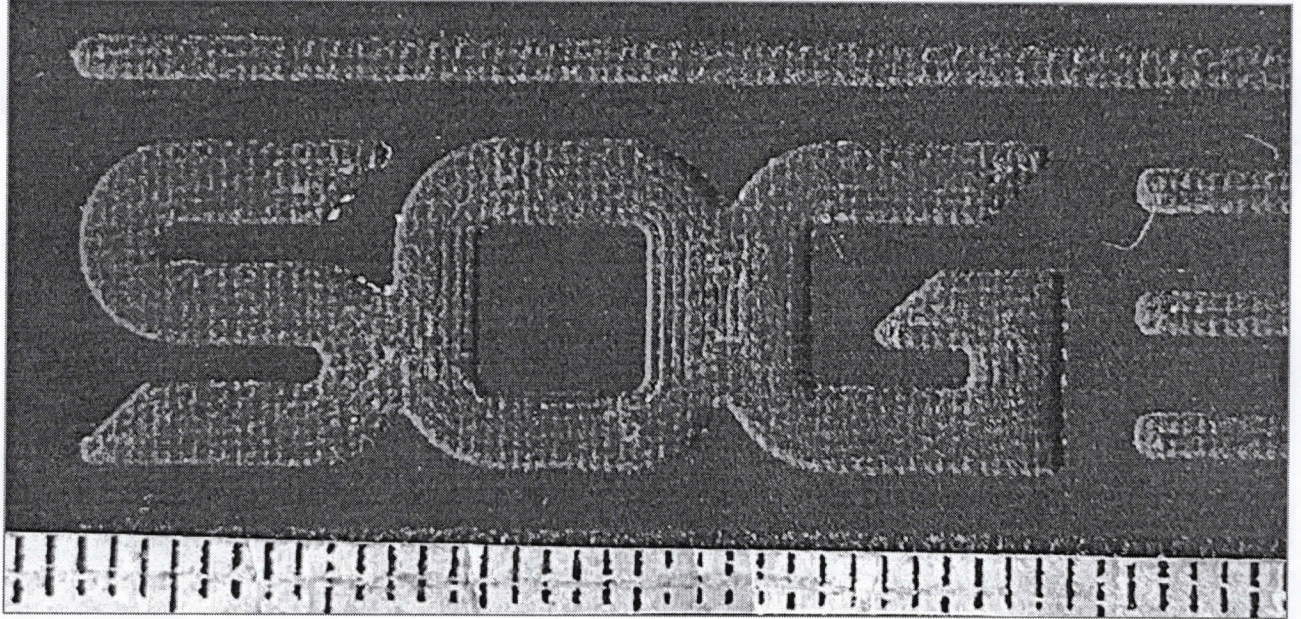
Судовий експерт

С. П. Сокальський

Продовження додатка

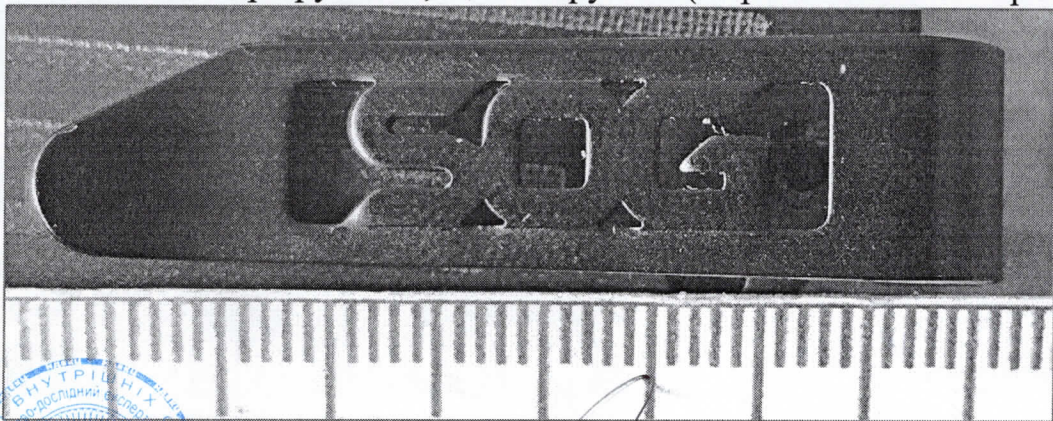


Зображення 8.



Зображення 9.

Зображення 8 та 9. Маркірування, що є на руків'ї (з правої та лівої сторони).



Зображення 10. Маркірування, що є на кліпсі.

Судовий експерт



С. П. Сокальський